

액세서리 키트1:

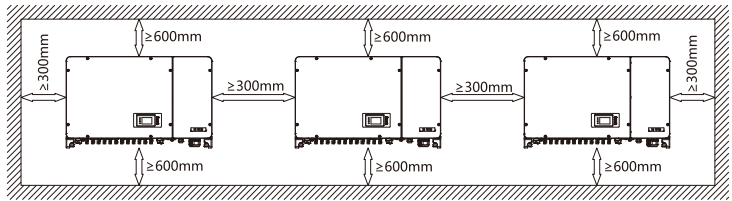
순번	사진	구성품	수량	비고
1		파일 패키지	1	문서류
2		M10 너트	8	AC 출력 단자용 벽 브레킷 용
3		φ10mm 스프링 와셔	4	AC 출력 단자용
4		Flφ10mm 플랫 와셔	4	AC 출력 단자용
5		M10X50 나사	4	벽 브레킷 용
6		M6X16 나사	4	인버터 고정 및 접지
7		6핀 시그널 커넥터	1	RS485 통신
8		육각형 소켓 헤드 커버 나사	1	인버터 커버 고정(스페어)
9		DC 커넥터	36	PV DC케이블 커넥터 양극 18개, 음극 18개
10		MC4 공구	1	MC4 단자 해체

액세서리 키트2:

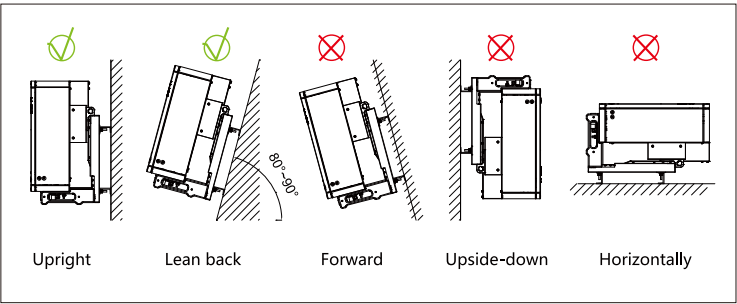
순번	사진	구성품	수량	비고
1		D4 퓨즈	36	퓨즈 커넥터
2		D4 퓨즈 공구	1	D4 퓨즈 해체

권장 간격

설치 및 방열을 위해 인버터 주변에 충분한 공간을 확보해야 합니다. 작동 및 유지보수가 용이하도록 눈높이에 맞게 설치되어야 합니다.
병렬된 두 인버터 사이의 거리는 최소 300mm 이상이어야 하며 통풍이 잘되어야 합니다. 주변 환경이 상대적으로 폐쇄적인 경우 현장 상황에 맞추어 아래 권장 간격보다 더 넓게 설치해 주기 바랍니다. 두 인버터 사이의 방열에 영향을 미칠 수 있는 물건은 제거하시기 바랍니다.

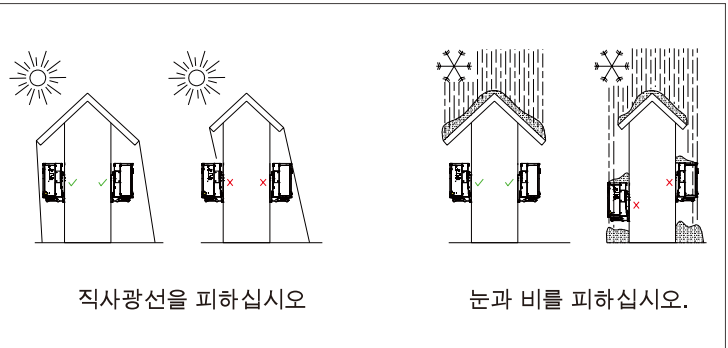


설치 방식



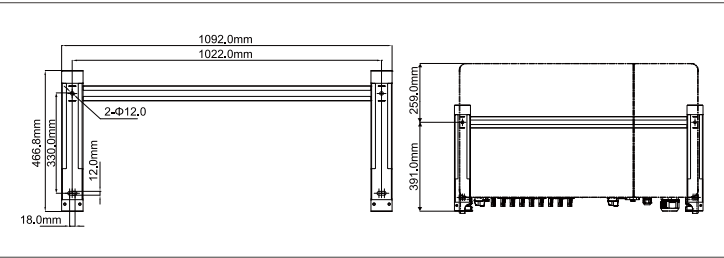
설치 위치

설치환경이 허용하는 경우 직사광선, 눈과 비 등을 피하여 설치하여 주시기 바랍니다.



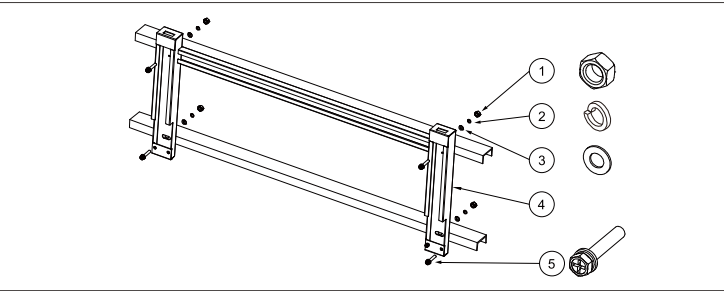
인버터 고정용 브레킷 설치:

1. 벽걸이 브레킷의 사이즈에 따라 홀 위치를 표기하십시오.



2. φ12mm 드릴을 사용하여 표기된 위치에 구멍을 뚫은 다음에 제공된 나사 M10X50 ⑤, φ10mm 스프링 와셔 ②, φ10mm 플랫 와셔③, M10 너트①을 사용하여 브레킷④를 고정시킵니다.

도구: 전기 드릴(φ12mm 드릴 비트 사용), 17호 소켓 렌치, 토크값 230 kgf.cm.

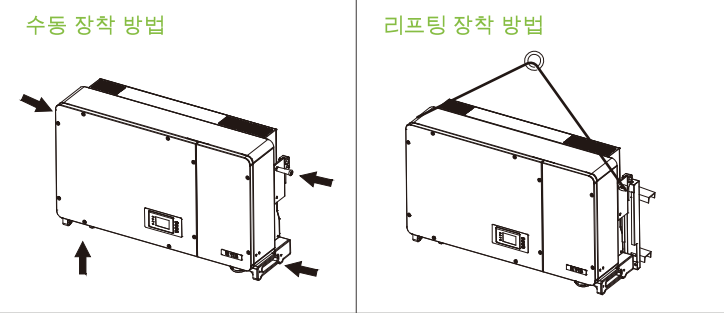


3. 아래 그림과 같이 인버터를 벽걸이 브레킷에 겁니다. 2명이 아래 그림과 같이 화살표가 가리키는 핸들을 잡고 1명이 앞에서 인버터 하단을 잡은 후 동시에 브레킷에 인버터를 고정합니다.

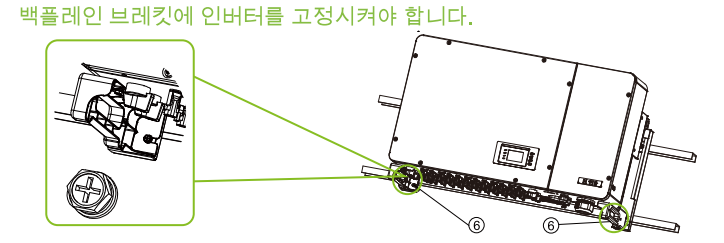
리프팅 장착 방법: M10 링 볼트 2개(사전 준비 필요)를 사용하여 기계 측면의 나사 구멍에 조이고, 슬링 또는 매달린 로드(두 링 볼트 사이에 착용)를 사용하여 리프팅 합니다. 두 슬링 사이의 각도는 90도 미만이어야 합니다.

조심

시리즈 인버터 제품의 무게는 약 90kg이며 제품을 설치하기 전에 벽걸이 브레킷이 지지면에 단단히 고정되었는지 재차 확인하십시오.
수동작업 시에는 최소 3명 이상이 함께~



4. 두 개의 M6x16⑥ 조합 나사로 인버터와 벽걸이 브레킷을 고정시킵니다, 토크값 60 kgf.cm



점검:

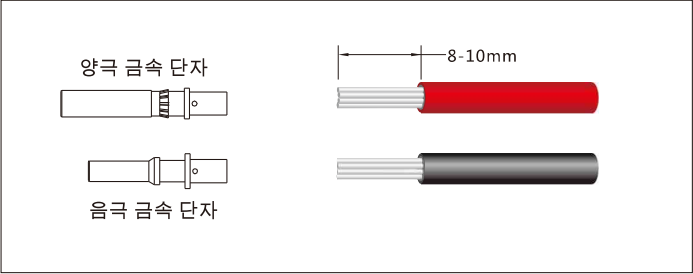
- 3개의 지지점 확인. (인버터 뒷면이 지지대의 구멍 위치와 맞춤)
- 인버터가 단단히 설치되었는지 확인.
- 인버터와 백플레인의 나사 구멍이 잠겨있는지 확인.

전기 연결:

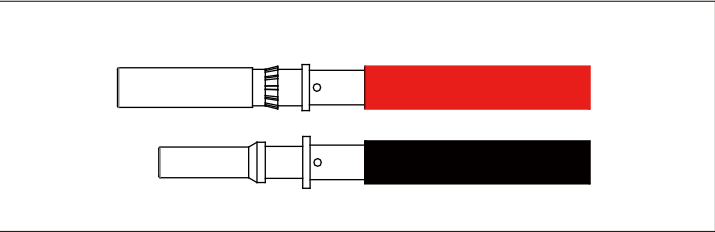
위험

전기 연결을 수행하기 전에 DC 및 AC 전원이 모두 꺼져있는지 확인하십시오. 그렇지 않으면 AC 및 DC 케이블에서 발생하는 고전압으로 인해 치명적인 부상을 입을 수 있습니다.

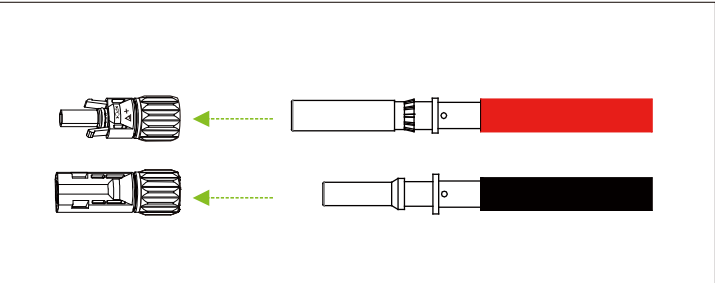
(4) PV 스트링 연결 방법



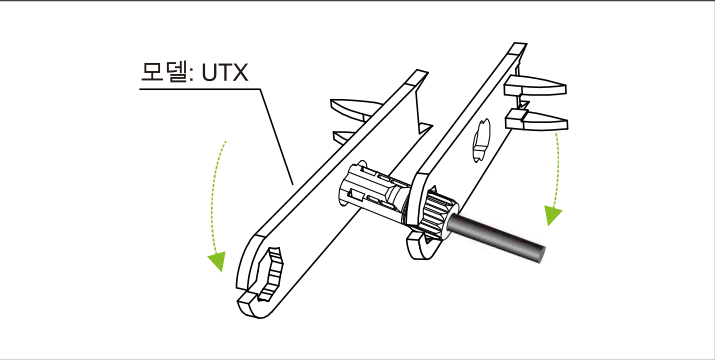
(5) + 및 - 전원 케이블의 노출 된 부분을 금속 단자에 삽입합니다.
+ 및 - 커넥터를 각각 연결하고 압착 도구를 사용하여 압착합니다.



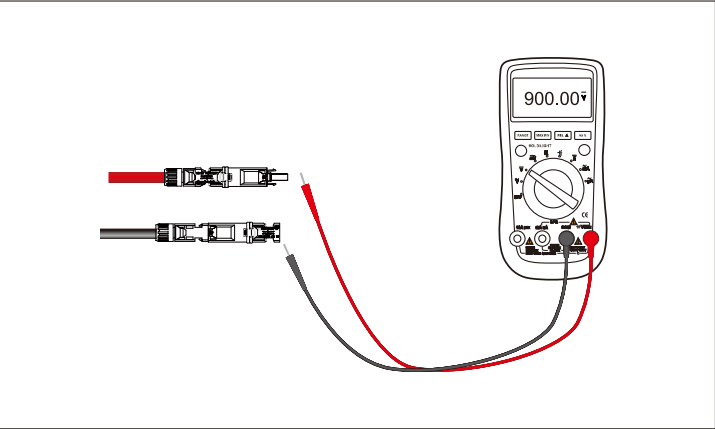
(6) 태양광 스트링의 + 케이블과 - 케이블을 양극과 음극 커넥터에 각각 넣고 연결이 완료되면 "찰칵" 소리가 납니다.



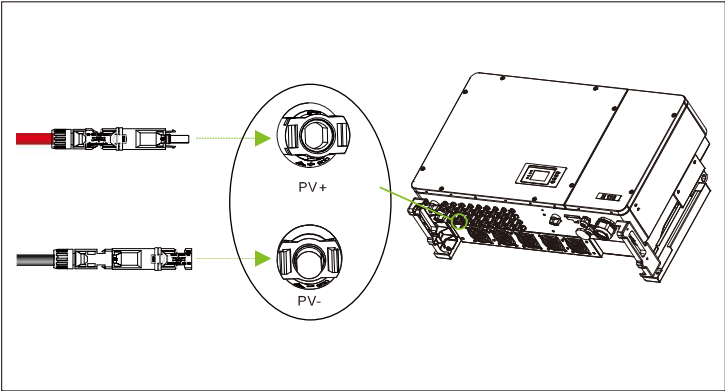
(7) 제거용 렌치를 사용하여 + 및 - 커넥터의 잠금 너트를 조입니다.



(8) "딸깍"소리가 날 때까지 D4 퓨즈를 MC4 커넥터와 연결합니다.
모든 경로의 전압을 측정합니다. 스트링에는 멀티 미터를 사용합니다.
DC입력 전원 케이블의 +, - 극성이 맞아야 합니다.

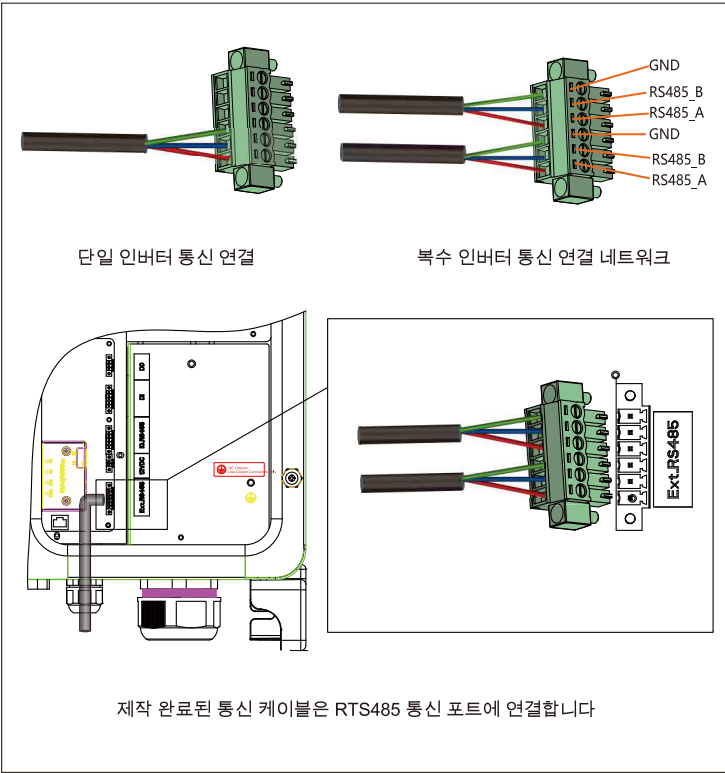


(9) + 및 - 스트링 커넥터는 인버터 스트링 입력 포트에 맞춰서 연결되고 연결이 완료되면 "찰칵" 소리가 납니다.

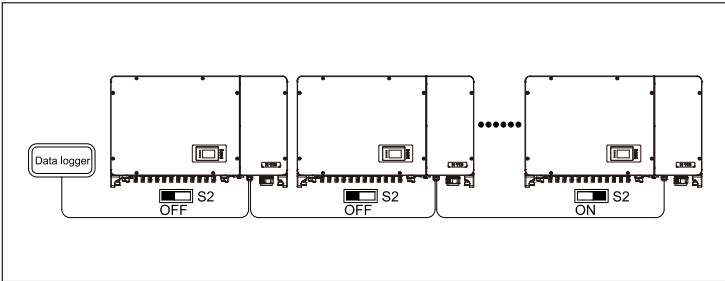


RS485 통신 결선

RS485로 결선하는 방법은 하기와 같습니다.
엑세서리 키트에 있는 6핀 커넥터로 RS485 케이블을 제작하십시오.



인버터 수가 많은 경우 통신 품질 향상을 위해 마지막 위치의 인버터 통신
보드의 종단 저항 120 Ω의 DIP 스위치 S2를 ON으로 설정하고 다른 인버터의
종단 저항의 DIP 스위치는 모두 OFF로 설정합니다.



모든 배선 절차를 완료한 후 접속함 커버의 나사 2개를 5mm 육각 렌치로
고정시키고 커버를 잠급니다.